ISB® INDUSTRIES

IN action

N. 40 - Luglio/*July* 2026

isb-industries.com



WINNING SERVICE

LinkedIn YouTube

L'intervista

LE SOLUZIONI COMPLETE DI UIKER

L'azienda svizzera vara la strategia per l'era digitale

Horst Beck (Ceo di Uiker e Group Ceo di Techne Holding), di cosa si occupa la sua azienda?
In qualità di CEO di **Uiker** e Group CEO di **Techne Holding**, ho una visione chiara: trasformare l'azienda in una società di produzione e commercio al passo con i tempi e orientata al digitale. Da quando sono entrato a far parte del consiglio di amministrazione della holding, in seguito all'acquisizione di UIKER Antriebstechnik AG, ci siamo resi conto che in questa azienda si nasconde un potenziale immenso. Abbiamo le capacità, la fiducia dei nostri clienti, ma dobbiamo adeguare i nostri processi, i sistemi e il nostro modo di pensare all'**era digitale.**

Qual è il vostro prodotto di punta?
UIKER vanta una storia di cui andare fieri: dal **1946** affianchiamo l'industria svizzera con passione e competenza.
Il nostro core business si basa su due pilastri fondamentali che si arricchiscono e si rafforzano a vicenda.
Il nostro fiorente settore commerciale: con un assortimento impressionante di oltre 180.000 articoli, ci siamo affermati come partner affidabile per le aziende dei più svariati settori industriali. Cuscinetti, elementi di trasmissione, cinghie di trasmissione, giunti, riduttori, tecnologia lineare e guarnizioni: l'intera gamma della moderna tecnologia di trasmissione è nel nostro assortimento.
I nostri stabilimenti produttivi di Freienbach e Landquart dove produciamo con maestria artigianale elementi di trasmissione dentati secondo i disegni dei clienti è il nostro vero punto di forza. Qui realizziamo pulegge dentate e ingranaggi con competenze di produzione orientate alla precisione. In qualità di fornitore "chiavi in mano" offriamo l'intero percorso - dalla progettazione allo sviluppo e alla costruzione, fino al montaggio e alla messa in funzione.

Quando e come è nata la collaborazione tra ISB e Uiker?
La storia della nostra partnership con ISB **inizia nel 2000** quando due dei nostri collaboratori si recarono a Milano - in occasione di una fiera - e lì nacque il primo contatto.
Ne è seguita una crescita costante. Sono stati realizzati i primi progetti, si è instaurata la fiducia, si sono allineati i valori. E oggi, a più di un quarto di secolo di distanza, guardiamo indietro a una partnership fondata sul rispetto reciproco e su convinzioni condivise. È un legame che dura nel tempo.

Quali sono i vantaggi di questa collaborazione con ISB?
ISB Industries è per noi un **partner strategico** che condivide la nostra visione e rafforza le nostre ambizioni. Questa partnership è il risultato di un'attenta analisi e di una convinzione comune: insieme possiamo ottenere di più. ISB rappresenta per noi la scelta ideale perchè incarna una filosofia della qualità che rispecchia la nostra. Controlli quotidiani della qualità dei lotti di produzione, monitoraggio mensile delle prestazioni dei fornitori, valutazioni accurate: questa è la cura artigianale nell'era digitale. Questo è lo standard che i nostri clienti meritano e che, insieme a ISB, rispettiamo con coerenza. Questa collaborazione ci consente di ampliare la nostra gamma con componenti di alta qualità, senza compromettere la nostra indipendenza.
ISB è un'azienda che coniuga **tradizione e innovazione** ed ha compreso che la qualità è senza tempo, ma che i percorsi per raggiungerla devono rinnovarsi costantemente. È proprio questa la mentalità che desidero portare in UIKER.

Quali sono i vostri progetti per il futuro?
Quando penso al futuro di UIKER, vedo un centro di competenza tecnica - un punto di riferimento per la tecnologia di propulsione in Svizzera, che va ben oltre la classica attività commerciale. Il nostro obiettivo è posizionarci come veri e propri fornitori di soluzioni complete.
Accompagniamo i nostri clienti dall'idea iniziale fino all'ultima vite: dallo sviluppo congiunto del prodotto alla progettazione, dall'implementazione fino alla gestione operativa. Quando si presenta un problema, non siamo al telefono, ma sul posto. Questa è la nostra promessa ed è il metro di misura con cui vogliamo essere valutati.





Da sinistra la sede di Uiker ed una immagine di Horst Beck (sulla destra) con alcuni collaboratori.
A lato alcune immagini degli interni dell'azienda.

On the left Uiker's headquarters and an image of Horst Beck (on the right) with some collaborators. Aside some images of the company's indoors.





The interview

UIKER COMPLETE SOLUTIONS

The swiss company launches the digital strategy

Horst Beck (CEO of Uiker and Group CEO of TECHNE HOLDING), what does your company do?
*As CEO of **Uiker** and Group CEO of **Techne Holding**, I have a clear vision: I want to transform the company into a modern, digitally oriented manufacturing and trading firm.*
*Since I joined the holding company's Board of Directors following the acquisition of UIKER Antriebstechnik AG, we have realized that this company has huge potential. We have the capabilities and the trust of our customers, but we need to adapt our processes, our systems, and our way of thinking to the **digital age**.*

What is your flagship product?
*UIKER has a history to be proud of since **1946**, we have been supporting the Swiss industry with passion and expertise. Our core business is built on two fundamental pillars that complement and reinforce each other.*
Our thriving commercial division: with an impressive product range of over 180,000 items, we have established ourselves as a reliable partner for companies across a wide variety of industries. Bearings, transmission components, drive belts, couplings, gearboxes, linear technology, and seals: our product range covers the entire spectrum of modern transmission technology.
Our production facilities in Freienbach and Landquart, where we manufacture toothed transmission components with masterful craftsmanship according to customer specifications, are our true strength. Here, we produce toothed pulleys and gears with precision-oriented manufacturing expertise. As a turnkey supplier, we offer the entire process - from design and development to construction, assembly, and commissioning.

When and why did the partnership between ISB and UIKER come about?
*The story of our partnership with ISB **began in 2000** when two of our employees traveled to Milan for an exhibition, and that's where our first contact was made.*
What followed was a steady growth. We completed our first projects, built trust, and aligned our values. And today, more than a quarter of a century later, we look back on a partnership founded on mutual respect and shared convictions. It's a bond that stands the test of time.



What are the "pluses" of this partnership with ISB?
*ISB Industries is a **strategic partner** that shares our vision and reinforces our ambitions. This partnership is the result of careful analysis and a shared conviction: together, we can achieve more. ISB is the ideal choice for us because it embodies a philosophy of quality that mirrors our own. Daily quality checks on production batches, monthly monitoring of supplier performance and thorough evaluations: this is artisanal craftsmanship in the digital age. This is the standard our customers deserve - and one that, together with ISB, we consistently uphold.*
Our partnership with ISB allows us to expand our product range with high-quality components without compromising our indipendence.
***ISB** is a company that combines **tradition and innovation**. They understand that quality is timeless, but that the paths to achieving it must be constantly renewed. This is precisely the mindset I want to bring to UIKER.*

What are your plans for the future?
When I think about UIKER's future, I see a center of technical expertise - a leading authority on propulsion technology in Switzerland - that goes far beyond traditional commercial activities. Our goal is to position ourselves as true providers of comprehensive solutions. We support our customers from the initial idea to the final screw: from joint product development to design, from implementation to operational management. When a problem arises, we're not just on the phone - we're right there on-site. That is our promise, and it is the standard by which we want to be judged.

La filiale

AMPLIAMENTO IN SPAGNA

ISB Iberica consolida il suo ruolo strategico nell'area

ISB Iberica continua la sua strategia di crescita con l'ampliamento delle sue strutture in Spagna attraverso l'aquisizione di un **nuovo capannone** per la sede di Barcellona che le permette di disporre così di **5.500 m²**.
L'obiettivo di questa operazione è molto chiaro: disporre di maggiore capacità per aumentare lo stock delle principali categorie di prodotti ISB e migliorare la risposta alle richieste del mercato.
La storia di ISB Iberica è strettamente legata alla crescita internazionale del Gruppo ISB Industries. Nata come **prima filiale** fuori dall'Italia, l'azienda spagnola ha aperto la strada a un modello di espansione che poi si è andato consolidando in altri mercati. Da allora, il suo percorso in **Spagna** e **Portogallo** ha contribuito in modo decisivo allo sviluppo del marchio ISB, combinando conoscenza del mercato, capacità tecnica e vocazione al servizio. Il nuovo magazzino consentirà di rafforzare la disponibilità del suo assortimento: cuscinetti, supporti, boccole, sistemi di movimento lineare, ralle, tavole girevoli e altri componenti tecnici, tutti all'interno della gamma ISB orientata a soddisfare le esigenze di molteplici applicazioni industriali.
Grazie a questo ampliamento,



ISB Iberica compie un ulteriore passo nel suo sviluppo e consolida il suo ruolo come punto strategico di servizio per la penisola iberica, unendo la **forza** di un gruppo internazionale con la **vicinanza** di un team tecnico-commerciale locale. Più spazio, più stock e più capacità per continuare ad accompagnare la crescita dei propri clienti.



A sinistra e sotto immagini della sede di ISB Iberica.

On the left and below some images of ISB Iberica HQ.

News

ISB Brasil rafforza i legami con l'agroindustria brasiliana

ISB do Brasil ha preso parte ad **Agrishow 2026**, la più grande fiera di tecnologia agricola dell'America Latina, tenutasi a Ribeirão Preto/SP, rafforzando la sua presenza nel settore agroindustriale. Questa partecipazione ha rappresentato anche un'opportunità per espandere i rapporti commerciali, sviluppare nuove opportunità e riaffermare l'impegno dell'azienda per la crescita dell'**agroindustria brasiliana**.





"Oltre a presentare i prodotti, Agrishow è stato un momento importante per consolidare le relazioni e dimostrare la forza di ISB nel segmento agroindustriale" sottolinea il team di ISB Brasile.

ISB Brasil strengthens connections with Brazilian agribusiness

__ISB do Brasil__ attended in __Agrishow 2026__, the largest agricultural technology trade show in Latin America, held in Ribeirão Preto/SP, reinforcing its presence in the agro-industrial sector.
This participation also represented an opportunity to expand business relationships, develop new opportunities, and reaffirm the company's commitment to the growth of __Brazilian agribusiness__.
"More than presenting products, Agrishow was an important moment to reinforce relationships and demonstrate ISB's strength in the agro-industrial segment" highlights ISB Brasil team.

The branch

EXPANSION IN SPAIN

ISB Iberica reinforces its role in the area

ISB Iberica continues to move forward with its growth strategy through the expansion of its facilities in Spain, adding a __new warehouse__ at its Barcelona headquarters and bringing its total surface area to __5,500 m²__.
The expansion responds to a clear need: have more capacity to increase the stock of the main categories of ISB products and improve the response to market demands.
The history of ISB Iberica is closely linked to the international growth of ISB Industries Group. Established as the __first branch__ outside Italy, the Spanish company paved the way for an expansion model that has since been consolidated in other markets. Since then, its path in __Spain__ and __Portugal__ has played a decisive role in the development of ISB brand, combining market knowledge, technical expertise and strong service-driven approach. The new warehouse will reinforce the availability of its range: bearings, bearing units, bushings, linear motion systems, spherical plain bearings, slewing rings and other technical components, all within the ISB range designed to meet the needs of multiple industrial applications. Thanks to this enlargement, ISB Iberica takes another step forward in its development and consolidates its role as a strategic service hub for the Iberian Peninsula, bringing together the __strength__ of an international group and the __proximity__ of a local technical-commercial team. More space, more stock and greater capacity to continue supporting the growth of its customers.





ISB in action - N. 40 - luglio 2026
Direttore Responsabile: *Pierluigi Dallapina*
Segreteria di redazione: *Christian Ricci*
Progetto grafico: *TM Communication (RE)*
Editing e Stampa: *Grafiche Zanini Srl (BO)*
Autorizzazione del Tribunale di RE n° 7 del 22/10/2012

L'intervista

E80 GROUP: SPAZIO AL FUTURO

Il successo "integrato" di una smart factory

Fabrizio Schenetti, assistenza tecnica ricambi cliente presso E80 Group, di cosa si occupa l'azienda?
E80 Group sviluppa soluzioni integrate di intralogistica per imprese produttive e centri di distribuzione nei settori CPG e FMCG. Attraverso l'integrazione di software, veicoli automatici, robotica e sistemi di stoccaggio, supportiamo i nostri clienti in tutto il mondo nel migliorare la flessibilità e la scalabilità delle operazioni, incrementando la sicurezza e garantendo la continuità operativa. Fondata nel 1980 a Viano, in provincia di Reggio Emilia, E80 Group è oggi presente a livello internazionale con 16 filiali.

Oltre 550 impianti integrati nel mondo utilizzano le nostre tecnologie e abbiamo installato più di 2.900 sistemi robotizzati, oltre 10.000 veicoli automatici a guida laser e, dal 2016, più di 55 magazzini automatici ad alta densità. Ogni giorno le nostre soluzioni gestiscono prodotti per un valore superiore a 1,5 miliardi di euro a livello globale. Grazie a una visione di lungo periodo e a una costante spinta all'innovazione, E80 Group ha anticipato nei primi anni '90 il concetto di Smart Factory, la fabbrica integrata e digitalizzata.

Qual è il vostro prodotto di punta?
Più che un singolo prodotto, E80 Group progetta e sviluppa soluzioni end-to-end che gestiscono e coordinano i flussi intralogistici, dall'ingresso delle materie prime allo stoccaggio fino al carico automatico del camion. Ogni soluzione viene sviluppata su misura in base agli obiettivi del cliente e alle specifiche esigenze operative. Fin dalle prime fasi del progetto, utilizziamo strumenti di simulazione e 3D mapping per valutare diverse configurazioni, analizzare i flussi, verificare le performance attese e validare le scelte progettuali prima dell'implementazione, con un livello di accuratezza superiore al 95%. L'elemento distintivo del nostro approccio è l'integrazione tra software e hardware, entrambi sviluppati internamente. Questa scelta ci consente di progettare soluzioni in cui ogni componente è pensato per operare in modo coordinato all'interno di un'unica architettura, garantendo elevati livelli di affidabilità e continuità operativa. Robot, sistemi di stoccaggio automatico, soluzioni di picking, veicoli automatici a guida laser (LGV) e sistemi automatici di carico camion operano come parte di un unico ecosistema gestito dalla piattaforma software proprietaria SM.I.LE80. L'obiettivo, pertanto, non è automatizzare singole attività ma garantire sicurezza e flessibilità all'intero processo intralogistico, supportando i clienti nella capacità di anticipare le richieste del mercato.



Quando e perché è cominciata la collaborazione tra ISB e E80?
La collaborazione tra E80 Group e ISB dura da oltre dieci anni. Nel 2022 abbiamo deciso di rafforzare ulteriormente questa partnership nell'ambito delle attività dedicate ai ricambi, coinvolgendo ISB in un progetto di più ampia portata. Eravamo alla ricerca di un partner affidabile che potesse supportarci non solo nella produzione dei componenti, ma anche nelle attività di rilevamento dimensionale e nella gestione dell'intero processo, garantendo competenza tecnica, rapidità di esecuzione e qualità del prodotto.

Quali sono i plus di questa collaborazione con ISB?
Tra i principali punti di forza di questa collaborazione ci sono senza dubbio la competenza tecnica e l'affidabilità. Nel nostro settore è fondamentale poter contare su un partner che comprenda le esigenze applicative dei componenti. Altro aspetto particolarmente importante è la disponibilità di stock a magazzino, che ci consente di garantire continuità e tempi di risposta adeguati ai nostri clienti di tutto il mondo. Nel tempo ISB ha dimostrato di essere un partner capace di affiancarci con professionalità e di supportare concretamente gli obiettivi del progetto.





A destra una immagine della sede di E80 Group, sopra alcuni prodotti ISB utilizzati e a sinistra esempi di soluzioni di E80 Group.

On the right E80 Group HQ image, above some ISB products used and on the left some of E80 Group solutions.



The interview

E80 GROUP: SPACE FOR THE FUTURE

The integrated success of a "smart" factory

Fabrizio Schenetti, customer spare parts technical support at E80 - what does the company do?
E80 Group develops integrated intralogistics solutions for manufacturing companies and distribution centers in the CPG and FMCG sectors. By integrating software, automated vehicles, robotics, and storage systems, we support our customers globally improving operational flexibility and scalability, increasing safety, and ensuring business continuity. Founded in 1980 in Viano, in the province of Reggio Emilia, E80 Group is now internationally present with 16 subsidiaries. More than 550 integrated systems globally rely on our technologies, with over 2,900 robotic systems installed, more than 10,000 laser-guided vehicles, and, since 2016, more than 55 high-density automated warehouses. Every day, our solutions handle products worth more than €1.5 billion worldwide. Thanks to a long-term vision and a constant drive for innovation, E80 Group anticipated the Smart Factory concept as early as the 1990s, envisioning the integrated and digitalized factory long before it became an industry standard.

What is your core product?
More than a single product, E80 Group designs and develops end-to-end solutions that manage and coordinate intralogistics flows, from the receipt of raw materials and storage operations through to automated truck loading. Each solution is tailored to the customer's objectives and specific operational requirements. From the earliest stages of a project, we use simulation and 3D mapping tools to evaluate different configurations, analyze material flows, assess expected performance, and validate design decisions before implementation, achieving an accuracy rate of over 95%. A distinctive element of our approach is the integration of software and hardware, both developed in-house. This enables us to design solutions in which every component operates in coordination within a single architecture, ensuring high levels of reliability and operational continuity. Robots, automated storage systems, picking solutions, laser-guided vehicles (LGVs) and automated truck loading systems operate as part of a single ecosystem managed by our proprietary SM.I.LE80 software platform.
The goal is not to automate individual activities, but to ensure safety and flexibility across the entire intralogistics process, helping customers anticipate evolving market demands.

When and why did the collaboration between ISB and E80 Group begin?
The collaboration between E80 Group and ISB began more than 10 years ago.
In 2022, we decided to further strengthen this partnership in the area of spare parts, involving ISB in a broader project. We were looking for a reliable partner capable of supporting us not only in component manufacturing but also in dimensional detection activities and in managing the entire process, ensuring technical expertise, fast execution, and product quality.

What are the key strengths of this collaboration with ISB?
One of the main strengths of this collaboration lies in the technical expertise and reliability.
In our industry, it is essential to rely on a partner who understands the application requirements of components and is able to support us quickly and effectively.
Another critical aspect is the availability of stock, which enables us to ensure operational continuity and maintain appropriate response times for our customers worldwide. Over time, ISB has proven to be a reliable partner, capable of working alongside us with professionalism and of effectively supporting the project's targets.

Il meeting

PIACERE, ISB SERVICE!

Meeting annuale e due nuovi "punti verdi"

ISB Service day
14 Maggio 2026

Lo scorso 14 maggio 2026 il Technical Solution Center è stato teatro dell'incontro annuale dei distributori autorizzati ISB sul territorio italiano.
La centralità del ruolo svolto dai nostri principali partner da sempre rappresenta la base per una **strategia condivisa** ed una **crescita solida**.
Anche in questa occasione numerose sono state le testimonianze dei nostri ISB Service con focus sui vantaggi della reciproca collaborazione.
Dal 2013, anno in cui il progetto ISB Service è stato inaugurato, ad oggi, i rivenditori autorizzati che espongono il Marchio Verde sul territorio nazionale sono sempre più numerosi a testimonianza della fiducia riposta nel brand.
Negli ultimi mesi due nuove realtà si sono unite a questa grande "famiglia".



The meeting

ISB SERVICE, NICE TO MEET YOU!

Annual meeting and two new "green points"

On May 14 2026, the Technical Solution Center hosted the annual meeting of ISB authorized distributors in Italy. The role of our main important distributors has always been central to a ***shared strategy*** *and* ***solid growth****.*
On this occasion our ISB Services provided numerous testimonials, highlighting the advantages of the mutual collaboration.
From 2013, when ISB Service project began, to the present ISB authorised dealers displaying the Green Brand across the national territory are more and more numerous.
This is a proof of the trust in the Green Brand.
In recent months two new companies joined this big "family".



DUE NUOVI ISB SERVICE / *TWO NEW ISB SERVICE*

- **Caprara (Imola)**

Nasce a Imola nel **1952** per volere del suo fondatore Luigi Caprara, inizialmente come **rivendita di ricambi agricoli e per mezzi militari.** Caprara nel corso dei decenni si è poi sempre più affermata come una consolidata realtà nel settore della componentistica industriale.
La filosofia che da sempre la contraddistingue si riassume in tre semplici concetti: qualità, servizio, deontologia.

It was founded in Imola in ***1952*** *by its founder Luigi Caprara, initially as a resale for* ***agricultural spare parts and military vehicles****.*
Over the decades, Caprara has increasingly established itself as a consolidated company in the industrial components sector. Quality, service, and ethics are the three basic principles that have always distinguished it.



- **Umbria Trasmissioni (Perugia)**

Da **oltre 25 anni** Umbria Trasmissioni si occupa di forniture industriali. I punti di forza di una realtà divenuta nel tempo un riferimento nel centro Italia, sono:
- la scelta accurata dei prodotti distribuiti, frutto di anni di esperienza nei settori della componentistica pneumatica, trasmissioni meccaniche e accessori per l'automazione industriale;
- la presenza di un vasto magazzino che consente di soddisfare al meglio le esigenze di ogni cliente;
- un efficiente servizio pre e post vendita.

Umbria Trasmissioni has been dealing with industrial supplies ***for over 25 years.***
The strengths of this reality, which has become a reference in central Italy over time, are:
- *the careful choice of distributed products, the result of years of experience in the fields of pneumatic components, mechanical transmissions and accessories for industrial automation;*
- *a large warehouse that allows to best meet the needs of each customer;*
- *an efficient pre- and post-sales service.*







Il prodotto

IL CUSCINETTO "ALIMENTARE"

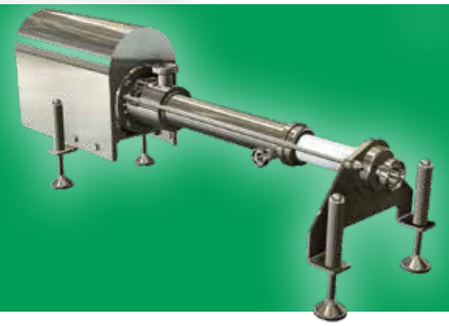
Alte prestazioni in un settore molto esigente

Il coinvolgimento dei tecnici ISB a supporto di specifiche necessità produttive dei clienti si traduce in sviluppo di prodotti sempre più performanti e rispondenti alle diverse necessità applicative. In particolare, l'industria alimentare, caratterizzata da ambienti corrosivi (presenza di acqua, acidi e alcali, lavaggi speciali con sostanze aggressive) e temperature elevate, richiede l'impiego di cuscinetti progettati per prevenire qualsiasi forma di contaminazione, nonché il rispetto di severe normative.
I prodotti oggetto di questo studio sono utilizzati in **pompe idrauliche** che lavorano a contatto con un fluido alimentare.



Sviluppo tecnico
Lo sviluppo di una soluzione adeguata è stato possibile grazie ad una stretta collaborazione tra i reparti tecnici dei clienti e quello di ISB al fine di identificare i requisiti imprescindibili per la realizzazione dei componenti. A seguito della presa visione dei prodotti in uso, il team di ingegneri ISB ha potuto qualificarne le peculiarità. Parallelamente è stata condotta un'attività di analisi metrologica dei campioni forniti, sia per confermare quanto rintracciato in bibliografia che per completare la specifica tecnica dei prodott.i Questo processo ha permesso di identificare, mediante accurata misurazione, le caratteristiche di cui non viene dichiarato il valore di accettabilità. La nuova soluzione tecnica proposta da ISB consiste nella messa a punto di un set di cuscinetti a sfere serie 60 e 62, caratterizzati da anelli in acciaio inossidabile, gabbia in acciaio inossidabile e sfere in materiale ceramico. In particolare:
• il **materiale ceramico** utilizzato per le sfere ha conferito al prodotto un'elevata resistenza alle alte temperature, ottenendo sul cuscinetto stesso la caratteristica di isolamento elettrico e resistenza all'ossidazione. La riduzione di peso dei corpi volventi e della massa eccentrica rotante ha permesso di ottenere prodotti più idonei a raggiungere velocità di rotazione più elevate. Grazie anche alla maggiore finitura ed alla stabilità dimensionale, i prodotti sono caratterizzati da livelli vibrazionali e coppie di innesco rotazione significativamente più contenuti rispetto a quelli raggiungibili dagli omologhi cuscinetti tradizionali;
• **l'acciaio inossidabile** utilizzato per la realizzazione degli anelli e della gabbia ha fornito al prodotto un'elevata resistenza all'ossidazione. Al fine poi di aumentare ancor più il grado di scorrevolezza, le specifiche tecniche di base sono state ulteriormente migliorate dettagliando, oltre al gioco radiale specifico, anche la finitura delle piste di rotolamento. La rugosità superficiale di queste ultime prevede range di accettabilità più stringenti rispetto alla tradizionale superfinitura propria dei cuscinetti standard in acciaio inossidabile. Know-how, affidabilità ed attenzione alle richieste dei clienti rappresentano i pilastri di collaborazioni durature e performanti.
ISB, il tuo partner di fiducia!





In queste pagine alcune immagini del prodotto sviluppato dal team tecnico ISB ed alcune applicazioni di prodotto.

In these pages some images of the product developed by ISB technicians' and some product applications.



The product

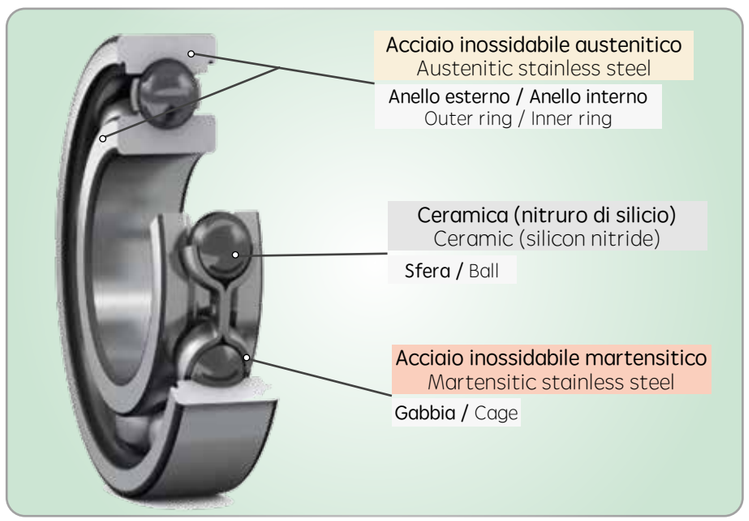
THE "FOOD" BEARING

High performances for a very demanding sector

The ISB technicians' involvement to support customers' specific production needs, allows the development of increasingly high-performance products that meet several application requirements.
*In particular, the food industry, characterized by corrosive environments (presence of water, acids, and alkalis, and special cleaning procedures with aggressive substances) and high temperatures, requires the use of bearings designed to prevent any form of contamination, as well as compliance with strict regulations. The products of this development are used in **hydraulic pumps** that operate in contact with food-industries fluids.*

Technical development
The development of a suitable solution was made possible thanks to close collaboration between the customers' and ISB's technical departments, to identify the mandatory requirements for the components manufacturing.
After the acknowledgment of the products in use, the ISB engineering team was able to identify their specific characteristics. In parallel, a metrological analysis of the supplied samples was conducted, both to confirm the findings available in bibliography and to complete the technical specifications of the products by identifying, throughout careful measurement, any characteristics whose acceptability values are not declared.
The new technical solution proposed by ISB consists of the development of a set of 60 and 62 series ball bearings, made of stainless steel rings and cage, and ceramic balls.
In particular:
*• the **ceramic material** used for the balls conferred the product high resistance to high temperatures, achieving electrical insulation and oxidation resistance for the bearing itself. The weight reduction of the rolling elements and the rotating eccentric mass has made it possible to create products more suitable for achieving higher rotation speeds.*

Thanks also to the improved finishing and dimensional stability, the products are characterized by significantly lower vibration levels and rotational torques than those achievable with similar traditional bearings;
*• the **stainless steel** used for the rings and cage conferred the product high resistance to oxidation. To further increase smoothness, the basic technical specifications have been further improved by detailing, in addition to the specific radial clearance, the finishing of the races. The surface roughness of the latter requires more stringent acceptance ranges than the traditional superfinishing typical of standard stainless steel bearings.*
Expertise, reliability, and attention to customers' needs are the reference points for long-lasting and high-performance partnerships.
ISB, your trusted partner!



ISB®

SPORT BEARINGS



NUOVI CUSCINETTI BO

TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA PER BICICLETTE MTB & GRAVEL

Progettato specificamente per condizioni di elevata umidità, ISB SPORT lancia i suoi nuovi cuscinetti per mozzi ruota per MTB e Gravel. Prestazioni e durata dei cuscinetti di alto livello, con rivestimento in ossido nero e speciale guarnizione esterna "FC" full contact con triplo labbro.

NEW BO BEARINGS

CUTTING-EDGE TECHNOLOGY FOR THE MTB & GRAVEL BICYCLE

Designed specifically for high-humidity conditions ISB SPORT launches its new wheel hub bearings for MTB and Gravel. Bearing performance and durability taken to minimize the highest level, featuring a black oxide coating and special outer "FC" full contact seal with triple lip.



Applicazione: Cuscinetti per ruote
Application: Wheel hub bearings

Consigliato per biciclette **MTB & Gravel**
*Recommended for **MTB & Gravel** bikes*

Serie: Endurance BO
Cuscinetti BO in acciaio: maggiori prestazioni e resistenza
BO steel bearings: higher performance and resistance

BO: Innovazione tecnologica nella produzione dei cuscinetti (visibile dal fosforo nero degli anelli)
***BO:** Technological innovation in bearings manufacturing (very visible due to the black phosphate coating on the rings)*

Sigillatura combinata speciale **FCNC** - full contact (magenta) / no contact (nero)
*Combined special **FCNC** Seal - full contact (magenta) / no contact (black)*

Lubrificazione con grasso speciale idrofugo: maggiore resistenza al fango e all'umidità
Lubrication with special water-repellent grease: greater resistance to mud and humidity

Massima funzione anticorrosiva e minore attrito per garantire la capacità di rotazione
Maximum corrosion protection and less friction to enhance rolling capacity

Maggiore resistenza e durata
Increased resistance and service life