ISB INDUSTRIES

IN action

N. 31 - Luglio/*July* 2023

isb-industries.com



Bearings lesson

LinkedIn YouTube

Il meeting

ISB OPEN DAY

Secondo appuntamento al TSC con i rivenditori italiani

Il 25 maggio scorso presso il **Technical Solution Center** di ISB si è svolto il secondo appuntamento dell'anno dedicato ad una selezione di **rivenditori italiani** per approfondire le tematiche tecniche e commerciali del Marchio Verde.



100% Produzione • Qualità • Gamma • Stock • Servizio

2nd event in TSC with the italian dealers

*On May 25th the second event of the year dedicated to a selection of **italian dealers** was held in the ISB **Technical Solution Center** to learn more about the technical and sales topics of the Green Brand.*



100% Production • Quality • Range • Stock • Service

L'iniziativa

A LEZIONE DI... CUSCINETTI!

Seminari a scuola per investire nei tecnici del futuro

L'attenzione da sempre rivolta al mondo della formazione, e la convinzione che gli studenti di oggi diventeranno i tecnici di domani, hanno spinto **ISB Industries** a tenere un ciclo di seminari tecnici presso l'**Istituto 'ITIS Leonardo da Vinci' di Parma** (il più grande ITIS dell'Emilia-Romagna), in collaborazione con i professori **Claudio Tommaso Musella, Alessia Larini, Giorgio Vellini** e il dirigente scolastico, prof. **Giorgio Piva**.
Gli incontri hanno coinvolto gli studenti delle classi 4ª e 5ª e hanno riguardato le seguenti tematiche:
- introduzione ai cuscinetti: definizione del prodotto e delle specifiche tecniche, con focus sulle attività di controllo;
- strategie legate alle attività di pre- ed after-sales: scelta del cuscinetto da introdurre nell'applicazione con relativo dimensionamento e analisi dei malfunzionamenti;
- presentazione delle istruzioni di montaggio.

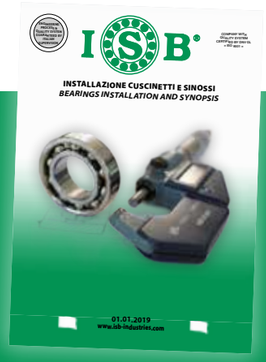
Questi momenti formativi, che hanno impegnato il personale tecnico e marketing di ISB, si confermano come una rilevante opportunità di confronto e di investimento per il futuro!





Alcune immagini della giornata all'Istituto Leonardo da Vinci.
A destra la copertina del catalogo sinossi.

Some images of the seminar in Leondardo da Vinci Institute.
On the right the synopsis catalogue.



The event

LESSON OF... BEARINGS!

School seminars to raise the future technicians

*The care always turned to the training word and the belief that today's students will become the technicians of tomorrow, pushed **ISB Industries** to hold a cycle of technical seminars at the **'ITIS Leonardo da Vinci' in Parma** (the largest Technical High School in Emilia Romagna), thanks to the efforts of the professors Mr. **Claudio Tommaso Musella, Alessia Larini, Giorgio Vellini** and the school director, professor **Giorgio Piva**.*
The meetings involved students of the last two grades, and were focused on the following topics:
- technical introduction and presentation of bearings and their characteristics, focusing on control measurements;
- strategies related to pre- and after-sales activities: choice and verification of the bearing to be installed into the application and failure analysis;
- presentation of bearings installation.

Such educational experiences, which engaged ISB technical and marketing staff, proved to be a significant growth opportunity for the future!





VERCESI: I NOSTRI PRIMI 50 ANNI

A Crema un caposaldo della rete degli ISB Service







Presente sul mercato dal 1973, Vercesi Forniture Industriali ha festeggiato 50 anni di attività lo scorso 19 maggio.
L'evento si è tenuto presso la sede dello storico **ISB Service di Crema** con una partecipazione di oltre 200 ospiti.
Grazie alla partnership che lega da tempo Vercesi e ISB, al Marchio Verde è stato riservato un vero e proprio "ruolo d'onore" con l'allestimento di un importante corner dedicato alla sua ampia gamma prodotti.
Presidenza, direzione commerciale, funzionari tecnici ed area manager del gruppo ISB erano presenti per fornire assistenza qualificata agli ospiti. Il grande interesse riscontrato durante l'evento rappresenta un'ulteriore conferma del valore del **progetto** ISB Service. Tutte le azioni intraprese con i distributori autorizzati mirano alla piena soddisfazione del cliente, dal supporto pre-vendita al servizio rapido e personalizzato.



VERCESI: OUR FIRST 50 YEARS

In Crema a milestone of the ISB Services network

Vercesi Forniture Industriali, on the market since 1973, celebrated it's 50th anniversary last 19 May. The event was held at the headquarters of the historic ISB Service in Crema and it was attended by over 200 guests.
Thanks to the long-standing partnership between Vercesi and ISB, the Green Brand had a real "role of honor" by setting up a corner dedicated to its wide range of products.
ISB president, sales manager, technicians and sales force were present to provide qualified support to guests.
The great interest noticed during the event it's a further proof of the value of ISB Service ***project****. All steps undertaken with authorized distributors aim at the full customer satisfaction, from pre-sales support to quick and customised service.*





IL GIRO D'ITALIA ENTRA IN ISB

La divisione sportiva di ISB Industries, **ISB Sport Bearings** continua a consolidare la propria posizione nel settore ai massimi livelli con la sua presenza diretta al Giro d'Italia 2023, la corsa a tappe su strada più dura e più suggestiva del mondo. In questa edizione del Giro, il **Team Corratec-Selle Italia equipaggia le sue biciclette con i cuscinetti ISB Sport - Serie XForce**: cuscinetti ibridi (acciao/ceramica) con prestazioni estreme in termini di riduzione dell'attrito e già testati con successo in competizioni di livello internazionale. Cuscinetti progettati e realizzati per ottenere quei 'marginal gains' tanto ambiti e richiesti in gara, disponibili per ruota e movimento centrale. Lunedì 15 maggio, giorno di riposo del Giro d'Italia, gli atleti e lo staff del team Corratec-Selle Italia sono stati ospiti di ISB Industries presso l'headquarter di Rubiera (Italia), dove hanno visitato il Technical Solution Center - che ospita, tra l'altro, lo staff tecnico impegnato in attività di ricerca & sviluppo e performance testing - ed il Polo Logistico, più grande magazzino per cuscinetti presente in Italia ed il terzo in Europa. Il Team Corratec-Selle Italia è stato accolto dal Presidente e dall'Amministratore Delegato di ISB, rispettivamente **Bartolomeo Ghirardini** e **Giuseppe Vernetti**, e dal General Manager di ISB Ibérica, **Ernesto Abad**. Durante la visita, Giuseppe Vernetti ha dichiarato: *"Siamo onorati di supportare direttamente il Team Corratec in una vetrina unica quale il Giro d'Italia e per il resto della stagione, essere sui campi di gara è per noi di fondamentale importanza per continuare l'incessante lavoro di sviluppo che caratterizza i nostri prodotti, nella ricerca della massima prestazione ed affidabilità"*.













THE GIRO D'ITALIA GET INTO ISB

ISB Sport Bearings*, ISB Industries Sport department continues to consolidate its position in the sector at the highest level, with its presence for the first time in the Giro d'Italia, considered the hardest and most beautiful road stage race in the world.*
In this edition of the Giro d'Italia, ***the Corratec - Selle Italia Team equips its bicycles with ISB Sport bearings - XForce Series****: hybrid bearings (inox and ceramic) with high performance in reducing friction and yet successfully tested in international competitions. Bearings designed and prepared to achieve those marginal gains that we demand so much in the race, available for the wheel and bottom bracket.*
Last Monday, May 15, coinciding with the rest day of the Giro d'Italia, the cyclists and staff of the Corratec-Selle Italia team visited the ISB HQ in Rubiera (Italy).



They were able to see the Technical Solution Center which houses, among other things, the technical staff engaged in research & development and quality control, and also the ISB logistics hub, the largest warehouse of bearings in Italy and the third-largest in Europe.
The president and the CEO of ISB HQ, ***Bartolomeo Ghirardini*** *and* ***Giuseppe Vernetti****, and the ISB Ibérica general manager,* ***Ernesto Abad****, welcomed the Corratec-Selle Italia Team.*
During the visit Giuseppe Vernetti commented: "We are honored to support directly Corratec Team in a unique showcase such as the Giro d'Italia and for the whole season, being in the field is for us of fundamental importance to continue the constant development work that characterizes our products, looking for the maximum performance and reliability".

L'intervista

LE REGGIATRICI DI REISOPACK

Macchine "smart" per conquistare il settore industriale

Raúl Martín Fernández, responsabile acquisti e produzione, di cosa si occupa la vostra azienda?
Reisopack S.L. è un'azienda dedicata alla produzione di **reggiatrici**. Ci distinguiamo per la nostra capacità di saperci "adattare" alle necessità del cliente in quanto siamo perfettamente in grado di adeguare le nostre macchine alle specifiche richieste di ciascun cliente.

Qual è il vostro prodotto di punta?
La nostra **reggiatrice orizzontale** per il posizionamento degli angolari di protezione è il nostro prodotto di punta. Con un unico dispositivo il cliente può posizionare gli angolari di protezione e reggiare i suoi pallet di prodotto finito.

Quando e perché è iniziata la collaborazione tra Reisopack S.L. e il marchio ISB?
ISB è stato introdotto nella nostra azienda da un ingegnere del nostro ufficio tecnico. Conosceva il Marchio Verde dalla sua precedente esperienza lavorativa, e non ha esitato a raccomandarcelo. Si può dire che è stato un "passaparola".

Quali sono i vantaggi di questa collaborazione?
Sono molteplici i vantaggi che Reisopack S.L. ha ottenuto dalla sua collaborazione con ISB. La prima è la tranquillità di poter montare **un prodotto che non darà problemi**. Un altro punto importante e molto vantaggioso per noi è la possibilità di non dover creare dei piani di consegna: ISB possiede un **ampio stock**, e noi ci limitiamo ad effettuare ordini quando il nostro stock sta calando e abbiamo bisogno di nuovi pezzi. Con fornitori precedenti invece dovevamo creare programmazioni di fornitura annuali per garantirci le consegne. Questo non è più necessario.

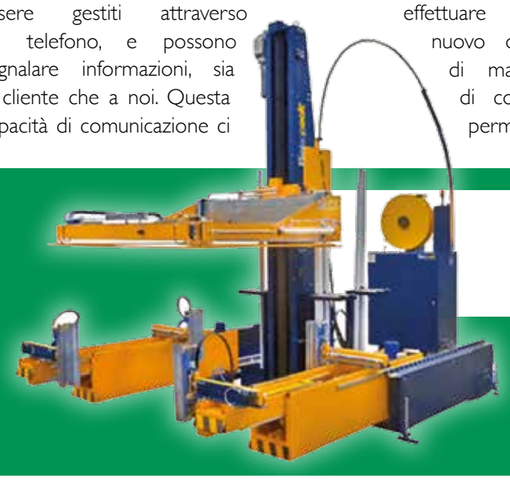
Quali sono i vostri progetti per il futuro?
Siamo presenti nel settore ortofrutticolo, e stiamo iniziando ad introdurci nel **settore industriale**. Ciò richiede che le nostre macchine abbiano grandi capacità di comunicazione (con altre attrezzature, con database del cliente, ecc.). Attualmente i nostri macchinari possono essere gestiti attraverso un telefono, e possono segnalare informazioni, sia al cliente che a noi. Questa capacità di comunicazione ci consente, in alcuni casi, di anticipare eventuali problemi e di correggerli prima che si verifichino.
Se il cliente acquista il materiale di consumo della macchina, possiamo ottenere informazioni sul consumo e inviare un avviso automatico all'acquirente nel caso in cui voglia effettuare un nuovo ordine di materiale di consumo. Tutto questo ci permette di evitare interruzioni nel funzionamento delle nostre macchine, oggi indispensabile in tutti i settori, ma soprattutto in quello industriale.



A destra l'immagine della sede di Reisopack con tutto il personale.

On the right the image of Reisopack headquarter with the entire staff.





Reisopack
strappingtechnologies

In queste immagini alcune delle reggiatrici di Reisopack.

In these images some of Reisopack strapping machines.

The interview

REISOPACK'S STRAPPING MACHINES

Smart machines to conquer the industrial sector

Mr. Raúl Martín Fernández, purchase and production Manager, could you please tell us about your company?
*Reisopack S.L. is a company dedicated to the manufacture of **strapping machines**. Our company is characterized by our ability to "suite" the needs of our customers. We adjust our machines to the specific needs and specialization requested by the customer.*

What is your flagship product?
*Our main product is the **horizontal strapping machine** for pallets with edge protectors locating arms. With one device, the customer can place edge protectors, strap the pallets and deliver the finished product.*

When and how did the collaboration with the ISB brand start?
ISB entered Reisopack S.L. thanks to an engineer of our technical department. The engineer got to know the Green Brand during his previous work experience and did not hesitate to recommend ISB to us. We can say that we learnt about it through a word of mouth.

Can you tell us about the advantages of your collaboration with ISB?
*The advantages that Reisopack S.L. experiences through the collaboration with ISB are many. The first one is the reliability: we know that **we'll not encounter any problems** with applying ISB on our machines.*

*Another very important point to mention is that, due to their **large stock**, it is not necessary to create a blanket order with ISB Industries. We send out our purchase orders to them whenever our stock is running out and we need an order for new parts. Whereas, with other suppliers, we needed to plan an annual quantity in advance to make sure they could reserve it for us.*

What are your projects for the future?
*We are already present in the fruit and vegetable market, and we are beginning to introduce ourselves into the **industrial sector** as well. This requires our machines to have high communication capabilities (handshaking with new machines, and with new customers databases, etc.). Currently our equipment can be activated remotely from a mobile phone and are able to report information to the customer and to us. This function allows a faster communication, which permits us to anticipate possible problems and to correct them before they occur.*
Furthermore, if the customer purchases the consumer products as well, we'll be informed about the status of the consumption, and we'll send an automatic notification to the customer, so if the customer is interested, they can place a new product order.
This function allows us to avoid downtime in the operation of our machines, which is currently essential in all areas, but especially in the industrial sector.



Il prodotto

LA NOVITÀ PLUMMER BLOCKS

Tra i vantaggi della serie SNL anche le tenute in feltro

I **supporti in due metà** (anche definiti 'plummer blocks') sono stati studiati per rispondere alle sempre crescenti esigenze da parte delle industrie di primo impianto e di manutenzione, in termini di capacità di carico e funzionalità, mai perdendo di vista la combinazione necessaria tra la qualità del prodotto e la massima economicità.
I **plummer blocks ISB** sono stati progettati per alloggiare cuscinetti dedicati a varie applicazioni di industria pesante, quali cuscinetti orientabili a sfere e rulli, principalmente nelle versioni con foro conico.
Come risposta a questi requisiti cogenti, ISB propone ormai da molti anni la gamma di supporti ritti in due metà SNG, che costituiscono per antonomasia la combinazione tra robustezza e praticità di utilizzo.
La disponibilità di varianti alla configurazione è talmente variegata da rendere superflua una eventuale personalizzazione, e consente di ottimizzare qualsiasi tipo di layout applicativo.
Alla ricerca di una sempre maggiore soddisfazione della clientela, ISB ha affiancato alla linea di supporti SNG, inizialmente proposta in alternativa intercambiabile ai prodotti di altro brand primario, la nuova gamma SNL, nata proprio per rendere completamente identica la propria produzione a questa tipologia di prodotto; la gamma SNL offre pertanto i medesimi vantaggi della serie SNG, con l'implementazione legata alla perfetta uguaglianza non solo delle caratteristiche tecnico-funzionali, delle dimensioni principali e di fissaggio ma anche alle caratteristiche secondarie di forma ed ingombro.
Tra queste ultime, la possibilità di completare il montaggio con le **tenute in feltro** rappresenta una delle soluzioni maggiormente utilizzate (vedi box "Istruzioni di montaggio" a lato).
A completamento della serie di supporti SNL 5.., ormai disponibile da diversi anni a magazzino ISB, sarà a breve inserita la **serie SNL 2..** che renderà ancora più ampia la possibilità di scelta da parte della clientela, soprattutto in virtù della intercambiabilità dimensionale e di fissaggio tra le due serie.
Tutti i supporti ritti in due metà ISB sono realizzati in ghisa grigia di qualità superiore, che conferisce un'elevata resistenza allo sforzo di trazione; per applicazioni molto gravose, sono previste versioni in ghisa sferoidale grafitica.
La gamma di plummer blocks ISB offrirà dunque alla propria clientela la certezza di una **stabile continuità prestazionale** e di una completa gamma dimensionale, sempre mantenendo la medesima qualità realizzativa che contraddistingue i prodotti a marchio ISB da oltre 40 anni.







A destra il catalogo ISB dei supporti autoallineanti. A sinistra le immagini del prodotto chiuso e sezionato ed il dettaglio delle tenute in feltro.

On the right ISB self-aligning bearings catalogue. On the left the images of the plummer block for sales and the product's detail with felt seals.



Istruzioni di montaggio della tenuta in feltro

Assembly instructions of the felp strip

1. Prendere i feltrini ed immergerli in olio a 80°C. Inserire i feltrini nelle sedi metalliche, avendo cura di posizionare le sedi metalliche con i dentini di fissaggio in posizione contrapposta



Take the felt strips and immerse them in oil at 80°C. Insert the felt strips in the metal seats, taking care to place the metal seats with the fastening teeth in opposite position

2. Qualora la lunghezza del feltrino risulti superiore allo sviluppo delle sedi metalliche, provvedere al taglio a misura del feltrino, così da ottenere una chiusura ottimale del feltrino stesso senza lasciare spazi vuoti;



If the length of the felt is longer than the length of the metal housings, cut the felt to size, so as to obtain an optimal closure of the felt itself without leaving empty spaces;

3. Posizionare l'O-Ring in gomma all'esterno dell'anima metallica nella sede in essa ricavata, tagliando la parte di o-ring eccedente la lunghezza necessaria.

Place the rubber O-Ring on the outside of the metal housing in the seat obtained therein, cutting the part of the O-ring exceeding the required length.



Nel caso di inserimento nel supporto, le operazioni sopra descritte possono essere utilizzate per dimensionare opportunamente feltrini e tenute prima dell'immersione nell'olio a 80°C dei feltrini e dell'installazione del kit completo nel supporto.

In case of assembly in the plummer block, the operations described above can be performed to suitably size the felts and seals before immersing the felts in oil at 80°C and installing the complete kit in the plummer block.



KIT TENUTA IN FELTRO
n. 2 feltrini; n. 4 sedi metalliche; n. 2 O-Ring aperti

FELT SEAL KIT
no. 2 felt strips + no. 4 metal housings + no. 2 open O-Rings

The product

PLUMMER BLOCKS NEWS

The felt seals among the advantages of SNL series

The two halves castings *(also called 'plummer blocks') have been designed to meet the ever increasing needs of first equipment and maintenance industries, in terms of load capacity and functionality, always taking in consideration the necessary combination between product quality and maximum cost-effectiveness.*
ISB plummer blocks have been designed to locate bearings dedicated to various heavy industry applications, such as self-aligning ball bearings and self-aligning roller bearings, mainly in tapered bore layout.
In answer to those mandatory requirements, ISB offered for many years the SNG plummer block series, which depicts the excellent combination of sturdiness and practicality of use.
The availability of variants to the configuration is so diversified to make any customization superfluous, allowing to optimize any type of application layout.
In search of ever greater customer satisfaction, ISB has added the new SNL range to the SNG line of plummer blocks, initially proposed as an interchangeable alternative to the products of another primary brand, specially designed to make its production completely identical to this type of product; the SNL range therefore offers the same advantages as the SNG series, with the implementation of the perfect equality not only of the technical-functional characteristics, of the main and fixing dimensions, but also of the secondary characteristics of shape and size.
Among the latter, the possibility of completing the assembly with ***felt seals*** *is one of the most used solutions (see "assembly instructions" box beside). To complete the SNL 5.. plummer blocks series, which have been available for several years in ISB warehouses, the* ***SNL 2.. series*** *will soon be added, which will make customers' choice even wider, mainly because of the dimensional and fixing interchangeability between the two series.*
All ISB plummer block housings are made of superior quality gray cast iron, which provides high tensile strength; for very heavy applications, versions in nodular graphite cast iron are available. The range of ISB plummer blocks will therefore offer its customers the ***certainty of stable performance continuity*** *and a complete dimensional range, always maintaining the same manufacturing quality that has distinguished ISB brand products for over 40 years.*

ISB fair

Dal 29 al 31 marzo il Marchio Verde ha preso parte all'**edizione 2023 di Mec Spe**, il più importante appuntamento dedicato alle tecnologie ed alle innovazioni per il settore manifatturiero.



From 29 to 31 march the Green Brand attended to the ***2023 Mec Spe*** *edition; this is the most important trade fair dedicated to technologies and innovations for the manufacturing sector.*

ISB in action - N. 31 - luglio 2023
Direttore Responsabile: *Pierluigi Dallapina*
Segreteria di redazione: *Christian Ricci*
Progetto grafico: *TM Communication (RE)*
Editing e Stampa: *Logo (Rubiera - RE)*
Autorizzazione del Tribunale di RE n° 7 del 22/10/2012

L'intervista

CMR: AFFIDABILI E INNOVATIVI

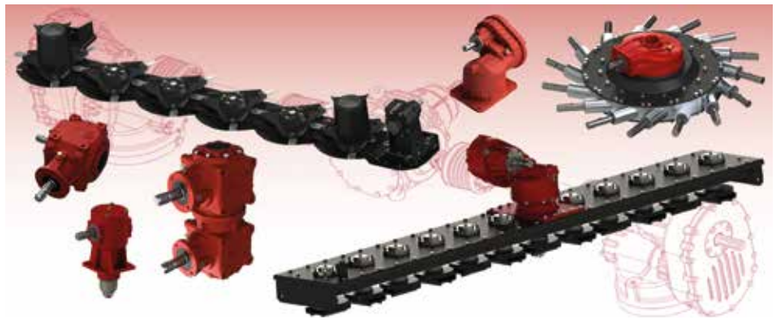
Il Gruppo reggiano vuole ora scalare i mercati esteri

Ezio Paganelli, Presidente di CMR, di cosa si occupa l'azienda?
Ho fondato **CMR** più di 30 anni fa. L'azienda, avvalendosi di propri uffici tecnici e progettuali, si occupa principalmente della produzione di componentistica meccanica a disegno, organi di trasmissione, rulli per rulliere, microfusioni. La divisione agricoltura produce alberi cardanici, scatole ingranaggi, accessori e componenti per macchine agricole; inoltre, la controllata **CMR Riduttori** progetta e realizza riduttori vite senza fine, intercambiabili con i brand più conosciuti oltre a soluzioni power transmissions tailor-made.
Qual è il vostro prodotto di punta?
Negli ultimi anni abbiamo avuto una forte espansione della richiesta dal comparto agricolo e per la realizzazione di componentistica meccanica a disegno. Attualmente le linee produttive di scatole ingranaggi e oltremodo di **riduttori viti senza fine**, stanno dando le maggiori soddisfazioni.
Quando e perché è cominciata la collaborazione tra il brand ISB e CMR?
La partnership con ISB è iniziata diversi anni fa con l'impiego di cuscinetti all'interno delle nostre scatole ingranaggi, nei rulli per rulliere e nei riduttori vite senza fine. La selezione del fornitore è imprescindibile per prodotti che necessitano di affidabilità, ottime prestazioni e livelli di bassa rumorosità.
Quali sono i plus di questa collaborazione con ISB?
ISB dispone di una delle più **ampie** ed **affidabili gamme** presenti sul mercato con leadtime di consegna rapidi. In ultimo, ma non per questo meno importante, la qualità dei prodotti a Marchio Verde che fa di ISB un partner di grande affidabilità.
Quali sono i vostri progetti per il futuro?
I principali obiettivi per i prossimi anni sono legati alla fidelizzazione dell'attuale clientela, ma soprattutto allo sviluppo ed al posizionamento in mercati esteri.
Know-how, passione e competenza, ci consentono di proporci come uno tra i maggiori player sul mercato globale per l'innovazione e la produzione di meccanica di precisione e di soluzioni power transmissions, sia nel campo industriale che agricolo. Oltremodo la direzione aziendale pone particolare attenzione a scelte orientate alla sostenibilità ambientale ed alla crescita personale e professionale delle persone che prestano la loro attività in CMR Group.



In queste pagine l'immagine della sede e dei prodotti.

In these pages the image of the CMR headquarter and the products.





LA CRESCITA DI REKKAS

REKKAS CHRISTOS & CO E.E. è uno dei più qualificati distributori in **Grecia** con sede ad Atene: l'azienda è specializzata in sistemi rotativi e di trasmissione di potenza (*cit. InAction n° 21, Luglio 2020*) con 52 anni di esperienza sul mercato. Rekkas vanta una collaborazione con il Marchio Verde da quasi 14 anni per i mercati di Grecia e Cipro con significativi risultati ed una crescita costante. Ultimo tassello di questo percorso, ma non per questo meno importante, è costituito dall'investimento di un **nuovo magazzino** aggiuntivo di tre piani. Tramite questo ulteriore sviluppo, l'azienda punta ad ampliare e potenziare lo stock ISB per spingere il prodotto a pieno regime nel mercato di riferimento.
Christos Rekkas, general manager, dichiara: "Esprimo un sentito ringraziamento a tutto lo staff ISB. Guardando al futuro, siamo determinati ad affrontare insieme un cammino fatto di traguardi condivisi e contraddistinto da un'intesa ormai consolidata, che porterà la collaborazione tra ISB e REKKAS sempre più in alto".

REKKAS'S GROWTH

REKKAS CHRISTOS & CO E.E. *is one of the most qualified distributors in* ***Greece*** *with its headquarters in Athens; the company is specialised in rotating and power transmission systems (see InAction n° 21, July 2020) with 52 years experience in the market.*
The cooperation between Rekkas and the Green Brand started 14 years ago for Greece and Cyprus markets with important results and a steady growth. The last, but not least, important steep of this path is represented by a ***new*** *additional tree-roof* ***warehouse****; thanks to this investment the Greek company aims to have an even larger stock to push ISB products at full capacity on its market. Mr. Christos Rekkas, general manager, declares: "I want to thank all ISB staff. Looking to the future we are determined to face a path of common goals, marked by a well-established understanding, which will bring the collaboration between ISB and Rekkas higher and higher".*


Mr. George Rekkas
Sales Manager

The interview

CMR: RELIABLE AND INNOVATIVES

The Group ready to succeed on the foreign markets

Ezio Paganelli, Chairman of CMR, can you spend some words regarding your company?
I founded ***CMR*** *over 30 years ago. Although it has its own technical and design offices, the company is primarily engaged in manufacturing custom-made mechanical parts, transmission components, rollers for roller conveyors and precision castings.*
The agriculture division produces drive shafts, gearboxes, accessories and agricultural machinery components. In addition, our subsidiary ***CMR Riduttori****, designs and manufactures reduction worm drives that are interchangeable with those of the most well-known brands, as well as tailor-made power transmission solutions.*
What is your flagship product?
During the past few years, there has been a strong growth in the demand from the agricultural sector and for our custom-made mechanical parts. At the present time, our range of gearboxes and especially our ***reduction worm drives*** *are the products that are giving us the greatest satisfaction.*
When and why did the business relationship between CMR and ISB brand begin?
Our partnership with ISB began several years ago when we started using their bearings in our gearboxes, roller conveyor rollers and reduction worm drives. Choosing the right supplier is essential for products that need to be reliable, provide optimum performance and low noise levels.
Which are the advantages of this partnership with ISB?
ISB has one of the most ***extensive*** *and* ***reliable ranges*** *on the market with rapid lead times. Last but certainly not least, the quality of their Green Brand products makes ISB a truly reliable partner.*
What are your plans for the future?
Our main goals for the next few years are focused on maintaining customer loyalty, but especially on developing and succeeding on the foreign markets.
Know-how, passion and expertise enable us to present ourselves as one of the major players on the global market as to innovation, precision engineering and power transmission solutions, both in the industrial and agricultural areas. In addition, our management also pays particular attention to environmental sustainability-oriented strategies and to the personal and professional growth of the people who work for CMR Group.





SBK MOTUL FIM SUPERBIKE WORLD CHAMPIONSHIP	
30 june-02 jul	Prosecco DOC UK Round
14-16 jul	Prometeon Italian Round
28-30 jul	Acerbis Czech Round
08-10 september	Pirelli French Round
22-24 september	Tissot Aragon Round
29 sep - 01 oct	Pirelli Portuguese Round
13-15 october	Prometeon Argentinean Round

ISB CON PUCCETTI E BARNI RACING TEAM

Nel 2023 la divisione sportiva ISB, impegnata in numerose competizioni agonistiche, conferma la storica presenza nel mondiale Superbike. Grazie alla partnership con Teams di rilievo, lo scorso 3-4 giugno alcuni fortunati clienti del Marchio Verde hanno potuto prendere parte al primo dei due Round italiani (Misano Adriatica).

In 2023 ISB sport division, engages in several racing competitions, confirms the historical support to the world Superbike. Thanks to the partnership with important teams, on the last 3-4 of June some lucky customers of the Green Brand took part to the first of the two Italian races (Misano Adriatica).





