ISB INDUSTRIES

IN action

N. 37 - Luglio/July 2025

isb-industries.com

BOHMAN FROM ECUADOR



WHY WE HAVE CHOSEN ISB

LinkedIn YouTube

L'intervista

BOHMAN, MOTORE DI SVILUPPO

L'azienda ecuadoregna racconta la crescita con ISB

Andrés Noboa, Chief Commercial Officer (CCO) di Ivan Bohman C.A., di cosa si occupa la sua azienda?
Siamo un'azienda di origini svedesi e **90 anni di esperienza** con sede in **Guayaquil - Ecuador**. Nel corso di questa lunga attività abbiamo costruito una forte reputazione perchè lavoriamo esclusivamente con prodotti di alta qualità e ben progettati in vari segmenti di mercato, tra cui industria, ferramenta, automotive, agricoltura, costruzione e grandi progetti pubblici e privati. Essendo l'Ecuador un paese in via di sviluppo, il nostro obiettivo è lavorare a stretto contatto con ingegneri, meccanici,



agricoltori e altri decision makers al fine di fornire soluzioni affidabili e di alta qualità che contribuiscano alla crescita della nostra nazione. Lavoriamo con marchi rinomati tra i quali, naturalmente, ISB.
Qual è il vostro prodotto di punta?
Siamo leader di mercato in due principali categorie di prodotti: la commercializzazione e l'assistenza degli **acciai speciali** e la vendita dei **prodotti** e delle **macchine per saldatura ESAB**.
Quando e perché è cominciata la partnership tra ISB e Ivan Bohman C.A.?
Dal 2015 abbiamo cercato un marchio di cuscinetti di alta qualità che potesse offrirci l'esclusiva sul territorio. Abbiamo testato un paio di marchi europei senza tuttavia trovare quello adeguato. Poi, nel 2019, abbiamo stabilito il contatto con ISB, un'azienda appassionata di ingegneria e qualità dei prodotti, con la forte ambizione di espandere la sua presenza nella nostra area. Grazie ai numerosi confronti abbiamo trovato esattamente ciò che stavamo cercando: **un prodotto di alta qualità, un partner motivato e ambizioso e, soprattutto, personale competente** ed affidabile su cui poter contare.
Quali sono i vantaggi di questa collaborazione con ISB?
Questa partnership ci consente di presentare ai nostri clienti un marchio di cuscinetti di livello mondiale sostituendo così altri brand. Dal punto di vista di ISB, Ivan Bohman è una realtà molto rinomata per la messa a punto di prodotti di alta qualità. Obiettivo comune di entrambi è pertanto quello di fare tutti gli sforzi necessari per proporre **ISB** come **marchio leader** nel settore nel nostro paese.
Quali sono i vostri progetti per il futuro?
Il nostro obiettivo a breve e medio termine è quello di consolidare ulteriormente la nostra posizione di leader nella vendita di prodotti e servizi per il settore industriale e per grandi progetti pubblici e privati. Intendiamo raggiungere questo obiettivo lavorando con marchi di alta qualità, in cui ISB svolge sicuramente un ruolo chiave, grazie anche all'eccellente servizio offerto. Il nostro obiettivo di lungo termine è di essere sempre la prima scelta quando un cliente ha bisogno di soluzioni per la lavorazione di metalli, cuscinetti, prodotti chimici industriali o macchine utensili elettriche.





In queste pagine diverse immagini dello staff di Ivan Bohman C.A.
A lato da sinistra a destra: Carla Díaz, Jostin Jimenez, Xavier Herrera, Franklin Morales, Naomi Naranjo, Victor Álvarez.

In these pages several images of Ivan Bohman C.A. staff.
Beside from left to right: Carla Díaz, Jostin Jimenez, Xavier Herrera, Franklin Morales, Naomi Naranjo, Victor Álvarez.



The interview

BOHMAN, MOTOR OF DEVELOPMENT

The ecuadorian company describes its growth with ISB

Andrés Noboa, Chief Commercial Officer (CCO) at Ivan Bohman C.A., what does your company do?
*We are a company with Swedish origins and **90 years of experience**, located in **Guayaquil - Ecuador**. We have built a strong reputation in our country for working exclusively with high-quality, well-engineered products across various market segments, including industries, hardware stores, automotive, agriculture, construction, and large public and private projects. As a developing country, our passion lies in the impact we create for engineers, mechanics, farmers, and other workers by providing them with well-made, reliable, high-quality products that contribute to our nation's growth. We work with renowned brands including, of course, ISB..*



What is your flagship product?
*We are market leaders in two main product categories: the commercialization and servicing of **special steels** and the sale of **ESAB welding products and welding machines**.*
When and why did the partnership between ISB and your company come about?
Since 2015, we had been searching for a high-quality bearings brand that could offer us exclusive representation. We tested two European brands but couldn't find one that fully convinced us. Then, in 2019, we established contact with ISB, a company passionate about engineering and products quality, with whom we could work with trust and confidence.
What are the "pluses" of this partnership with ISB?
*This partnership allows us to present our customers with a world-class bearings brand and begin replacing other alternatives. From ISB's perspective, we are a highly reputable company known for handling premium-quality products, and we will make the necessary efforts to establish **ISB** as a **leading brand** in the industry in our country.*
What are your plans for the future?
Our short - and medium-term goal is to further solidify our position as leaders in the commercialization of industrial products and services for the industries and large public and private projects.
We plan to achieve this by working with high-quality brands, where ISB plays a key role, combined with first-class service.
Our ultimate goal is to always be the first choice when a client needs metalworking solutions, bearings, industrial chemicals or power tools.



ISB in action - N. 37 - luglio 2027
Direttore Responsabile: *Pierluigi Dallapina*
Segreteria di redazione: *Christian Ricci*
Progetto grafico: *TM Communication (RE)*
Editing e Stampa: *Logo (Rubiera - RE)*
Autorizzazione del Tribunale di RE n° 7 del 22/10/2012

ISB Brasil

MEETING COMMERCIALE

Lo staff in team building per rafforzare il brand

Il 29 marzo, **ISB Brasil** ha ospitato, presso la sua sede a Curitiba, un evento speciale riunendo il **team di vendita interno ed i rappresentanti di varie regioni del paese**. Scopo della giornata rafforzare l'allineamento strategico, condividere risultati e promuovere il coinvolgimento e la sinergia tra i team.

I lavori si sono aperti con un messaggio di benvenuto del Presidente del Gruppo ISB, **Bartolomeo Ghirardini**, collegato in videoconferenza direttamente dall'Italia, rafforzando così la connessione globale dell'azienda con il suo team in Brasile.

Il meeting è proseguito con la presentazione istituzionale sul gruppo ISB ed il suo posizionamento sul mercato. Sono state poi illustrate storie di successo evidenziando i risultati positivi raggiunti in diverse regioni attraverso azioni strategiche e una forte attenzione alle relazioni con i clienti.

Di grande interesse l'intervento "*Gli ingranaggi del successo: come mantenere le vendite in movimento*", che ha offerto un approccio pratico e motivazionale sul piano commerciale.

L'obiettivo principale del sales meeting era focalizzare **l'eccellenza commerciale** di ISB in Brasile attraverso la formazione, l'integrazione e il riconoscimento delle competenze del personale che è in prima linea con i clienti.

Inoltre, lo scambio di esperienze nel corso della giornata ha contribuito alla creazione di nuove strategie e al rafforzamento delle relazioni di mercato. L'evento si è concluso con il riconoscimento di quanti si sono distinti nelle loro regioni, il tutto in un'atmosfera amichevole, accogliente e collaborativa.

Grazie a queste iniziative ISB Brasil si propone di rafforzare il suo impegno per una maggiore valorizzazione del capitale umano, costruendo un team sempre più preparato, unito e orientato ai risultati.





A sinistra alcune immagini del meeting della forza vendita brasiliana svoltosi a Curitiba.

On the left some images brasilian sales force meeting held in Curitiba.

ISB Brasil

COMMERCIAL MEETING

Team building for the staff to strengthen the brand

*On March 29th, **ISB Brasil** hosted a special event at its headquarters in Curitiba, bringing together the **internal sales team** and **representatives from various regions of the country**. The event aimed to strengthen strategic alignment, share results and promote engagement and synergy among the teams.*

*The official opening featured a warm welcome from the President of the ISB Group, **Bartolomeo Ghirardini**, via videoconference directly from Italy, reinforcing the company's global connection with its team in Brazil. The meeting continued with a presentation of ISB Group and its market positioning, as well as success stories that highlighted positive results achieved in different regions through strategic actions and a strong focus on customer relationships. Interesting was:* "The Gears of Success: How to Keep Your Sales Turning", *which offered a practical and motivational sales approach. The main goal of the sales meeting was to drive ISB's **commercial excellence** in Brazil through training, integration, and recognition of the people who are on the front lines with clients. Additionally, the exchange of experiences throughout the day contributed to the creation of new strategies and the strengthening of market relationships.*

The event ended with the recognition of professionals who stood out in their regions, all within a friendly, welcoming, and collaborative atmosphere. Thanks to those initiatives ISB Brasil reinforces its commitment to valuing human capital and building an increasingly prepared, united, and results-oriented team.



La filiale

I PIANI DI ISB CENTRAL ASIA

La nuova filiale per il mercato centro asiatico

Prosegue la politica di espansione del Gruppo ISB attraverso la costituzione della nuova filiale in Kazakistan, stato chiave per servire il vasto mercato centro asiatico, denominato "stan" countries.

ISB CENTRAL ASIA ha come obiettivo quello di estendere la presenza del Marchio Verde in un'area in forte espansione economica con numerosi settori trainanti, tra i quali spiccano: estrattivo, chimico, petrolchimico, agroalimentare, farmaceutico, logistico.

Gli uffici operativi hanno sede ad **Almaty** ex capitale e principale centro industriale del paese e vanta la presenza di personale altamente specializzato nella nostra gamma di prodotti.

Questi alcuni dei più importanti eventi fieristici per ISB Central Asia nel corso del 2025: **Kazakhstan Machinery Fair** (aprile) la più grande fiera per l'industria della costruzione di macchine di tutta l'Asia centrale e la **Mining and Metals Central Asia** (settembre), salone dedicato all'importante settore minerario, dove si terrà uno speciale evento/training (16 settembre) per la rete distributiva locale.



Lo stand ISB alla Kazakistan Machinery Fair (Aprile 2025).

The ISB stand in Kazakistan Machinery Fair (April 2025).

The branch

THE PLANS OF ISB CENTRAL ASIA

The new branch for the Central Asia market

ISB Group continues its expansion policy through the establishment of a new branch in Kazakhstan, a key country to serve the vast Central Asian market known as "stan" countries.

***ISB CENTRAL ASIA** aims to extend the presence of the Green Brand in an area carachterised by a strong economic growth with numerous leading sectors, among which stand out: mining, chemical, petrochemical, agrifood, pharmaceutical and logistics. The offices are located in **Almaty**, the former capital and main industrial center of the country and boasts the presence of highly specialized staff in our product range.*

*Listed below some of the most important trade fairs for ISB Central Asia during 2025: **Kazakhstan Machinery Fair** (April) the largest trade fair for the machine building industry in all of Central Asia and **Mining and Metals Central Asia** (September), exhibition dedicated to the important mining sector, where a special event/training (September 16th) will be held for the local distribution network.*



OEM day

LE NOVITÀ PER I PRODUTTORI

L'annuale incontro con i costruttori italiani

Il **29 maggio** scorso ISB ha ospitato l'incontro annuale dedicato ai **costruttori italiani**.
Molti gli argomenti trattati, tra i quali spiccano: le novità in ambito produttivo, la presentazione e successiva visione dei video realizzati dal team ISB presso le plant produttive, i corsi tecnici promossi dal Marchio Verde.





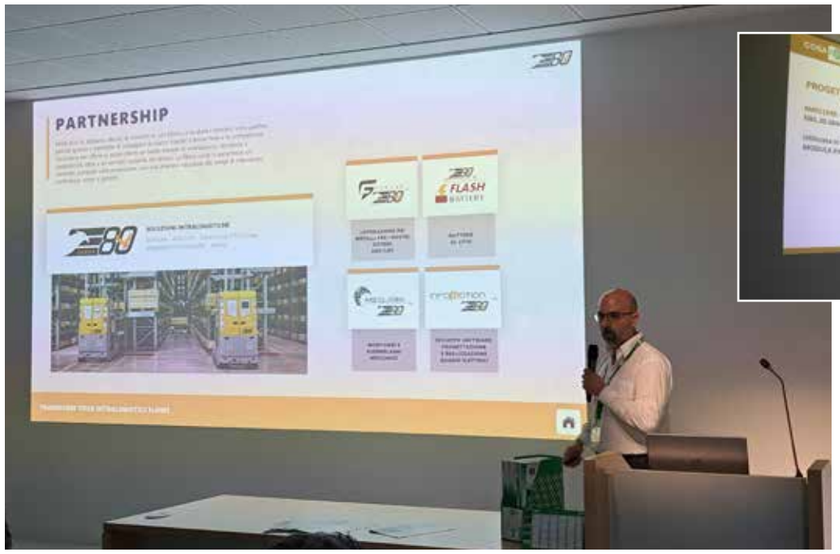
#ISBindustries sempre più sinonimo di affidabilità e competenza







#ISBindustries more and more synonymous with reliability and competence





*On **29 May** ISB hosted the annual meeting for **Italian manufacturers**. Many topics were discussed, among which: news from the manufactury filed, the presentation and viewing of videos made by the ISB team at the production plants, the technical days promoted by the Green Brand.*

La partnership

UNITI PER OFFRIRE DI PIÚ

Le prospettive globali dell'alleanza con Unitec

L'eccellenza nasce dalla collaborazione!
Siamo entusiasti di annunciare la partnership strategica tra **Unitec** (società del Gruppo Mondial) e **ISB Industries**, un accordo che segna un passo significativo nel consolidamento e nell'espansione globale delle due realtà italiane.
Produzione **Made in Italy**, tecnologie produttive avanzate, elevate competenze tecniche e una copertura globale messe a fattor comune per un nuovo approccio nell'industria dei cuscinetti.
Messico, Panama, Costa Rica, Brasile, Colombia, Emirati Arabi, Kazakistan, India, Cina, Corea, Vietnam, Italia, Germania, Spagna…e altri in arrivo!
Formazione, dialogo e spirito di squadra: gli ingredienti che rendono questa collaborazione più solida e significativa.



ISB INDUSTRIES × UNITEC ENGINEERED BEARINGS



In alto la sede operativa di Unitec in provincia di Piacenza. A lato e sotto alcune lavorazioni dei cuscinetti.

Above the Unitec's plant in the province of Piacenza. Below some productione phases of the bearings.

The partnership

UNITED TO ACHIEVE EXCELLENCE

The global perspectives of the alliance with Unitec

Collaboration drives excellence!
*We're excited to announce a strategic partnership between **Unitec** (company of Gruppo Mondial) and **ISB Industries**, which sets a new milestone in the consolidation and global expansion of the two Italian companies. **Made in Italy** manufacturing, cutting-edge technologies, strong technical competence and a global presence brought together to shape the future of the bearing industry. Mexico, Panama, Costa Rica, Brazil, Colombia, U.A.E, Kazakhstan, India, China, Korea, Vietnam, Italy, Germany, Spain…and more to come! Training, dialogue and team spirit: the key ingredients that make this collaboration stronger and meaningful.*





L'intervista

LA SICUREZZA IN ASCENSORE

L'ascesa del marchio PFB grazie a ricerca&sviluppo

Riccardo Bevini, Manager PFB, di cosa si occupa l'azienda?
PFB, con sede a **Modena**, è un punto di riferimento a livello internazionale nella **progettazione** e **produzione** di **componenti per ascensori**, realizzati al 100% in Italia dal **1964**. Grazie a un know-how consolidato e a un costante impegno nella ricerca e sviluppo, offriamo un'ampia gamma di prodotti, tra cui limitatori di velocità, paracaduti, tenditori, pulegge, capifune e supporti/pattini, tutti progettati per garantire i più alti standard di sicurezza e affidabilità. L'export diretto ci permette di essere presenti in oltre 60 paesi, rappresentando circa il 50% del nostro fatturato. Ad oggi, abbiamo venduto più di 2,6 milioni di prodotti di sicurezza in tutto il mondo, mantenendo una percentuale di difettosità inferiore allo 0,05%. Questo risultato testimonia il nostro impegno costante nel migliorare la **sicurezza** e la **qualità** della vita di milioni di persone, offrendo soluzioni all'avanguardia per il settore ascensoristico globale.



Qual è il vostro prodotto di punta?
Il prodotto di punta per PFB è senza dubbio il **limitatore di velocità,** dispositivo di sicurezza che serve a prevenire la caduta incontrollata della cabina dell'ascensore. Proprio come lascia intendere il nome, il limitatore di velocità serve per far attivare i paracaduti (dispositivi che frenano la cabina in caso di caduta incontrollata) e a salvare le persone a bordo dell'ascensore mettendole in sicurezza. Ogni anno produciamo oltre 30.000 limitatori di velocità che vengono esportati in tutto il mondo. Tutte le fasi, dalla progettazione fino al controllo qualità, vengono eseguite interamente in Italia e gran parte di queste nel tessuto imprenditoriale emiliano, vicino alla nostra sede principale.



Quando e perché è cominciata la collaborazione tra ISB e PFB?
La collaborazione con ISB ha avuto inizio circa cinque anni fa, quando siamo stati contattati dal commerciale di zona che fin da subito si è dimostrato una persona straordinaria, capace non solo di instaurare un rapporto di fiducia, ma anche di trasmetterci con passione i valori tecnici, commerciali e di prodotto di ISB. Grazie al suo supporto e alla qualità dell'azienda, abbiamo sviluppato una **partnership solida e duratura**, basata su competenza, affidabilità e obiettivi condivisi.
Quali sono i plus di questa collaborazione con ISB?
ISB rappresenta per **PFB** un **partner strategico** e **affidabile**, grazie alla vasta disponibilità di prodotti sempre presenti a stock e alla capacità di evadere gli ordini con tempi di risposta estremamente rapidi. Questo ci permette di garantire continuità operativa e di ottimizzare la gestione della nostra supply chain. Oltre alla logistica efficiente, ISB si distingue per l'elevato livello di **supporto tecnico**, offrendo soluzioni tempestive e altamente qualificate cui si aggiunge l'elevata affidabilità e sicurezza dei prodotti ISB impiegati.
Infine, un aspetto fondamentale della nostra partnership è rappresentato dal team commerciale di ISB, che si è sempre dimostrato altamente competente, professionale e disponibile, contribuendo a rafforzare un rapporto di fiducia e collaborazione duraturo nel tempo.
Quali sono i vostri progetti per il futuro?
PFB ha di recente ampliato il proprio ufficio tecnico, investendo in nuove risorse e tecnologie con l'obiettivo di sviluppare e lanciare innovative gamme di prodotto, migliorare l'efficienza delle fasi produttive e garantire standard qualitativi eccellenti. Questo potenziamento strategico non solo permetterà di accelerare i processi di ricerca e sviluppo, ma consentirà anche all'azienda di consolidare la propria presenza sui mercati internazionali, cogliendo nuove opportunità di crescita e rafforzando la propria competitività a livello globale.

A sinistra Riccardo Bevini e una veduta dell'azienda modenese.

On the left Riccardo Bevini and a view of the company.



A sinistra una fase produttiva.
Sotto e a destra alcune immagini dei prodotti di punta di PFB.

On the left a production phase. Below and on the right some images of PFB products flagship.



The interview

SAFETY IN ELEVATORS

The PFB's rising thanks to research and development

Riccardo Bevini – PFB Manager, what does the company do?
***PFB**, based in **Modena**, is an international reference point in the **design** and **production** of **elevator components**, 100% made in Italy since **1964**. Thanks to a consolidated know-how and a constant commitment to research and development, we offer a wide range of products, including speed limiters, parachutes, turnbuckles, pulleys, rope lugs and supports/skids, all designed to ensure the highest standards of safety and reliability.*
*Direct exports allow us to be present in over 60 countries, representing about 50% of our turnover. To date, we have sold more than 2.6 million safety products worldwide, maintaining a defect rate of less than 0.05%. This achievement witnesses our ongoing commitment to improving the **safety** and the life **quality** of millions of people by offering cutting-edge solutions for the global elevator industry.*
What is your flagship product?
*The flagship product for PFB is undoubtedly the **overspeed governor**, a safety device that prevents the uncontrolled fall of the elevator. Just as the name suggests, the overspeed governor is used to activate the safety gears (devices that brake the elevator in the event of an uncontrolled fall) and to save people on board the elevator by making them safe. Every year we produce over 30,000 overspeed governor that are exported all over the world. All phases, from design to quality control, are carried out entirely in Italy and most of these within the Emilian enterprise network, near our headquarters.*
When and why did the collaboration between ISB and PFB begin?
*The collaboration with ISB began about five years ago, when we were contacted by the sales representative of the area. Right from the start, he proved to be an extraordinary person, capable not only of establishing a relationship of trust, but also of passionately transmitting ISB technical, commercial and product values to us. Thanks to his support and the quality of the company, we have developed a **solid and lasting partnership**, based on competence, reliability and shared goals.*
What are the pluses of this collaboration with ISB?
***ISB** represents a **strategic** and **reliable partner** for PFB, thanks to the wide availability of products always in stock and the ability to process orders with extremely fast response times. This allows us to ensure business continuity and optimize the management of our supply chain.*
*In addition to efficient logistics, ISB stands out for its high level of **technical support** and for the high reliability and safety of ISB products used.*
Finally, a fundamental aspect of our partnership is represented by the ISB sales team, who have always proved to be highly competent, professional, helping to strengthen a relationship of trust and long-lasting collaboration.
What are your plans for the future?
PFB has recently expanded its technical department, investing in new resources and technologies with the aim of developing and launching innovative product ranges, improving the efficiency of the production phases and guaranteeing excellent quality standards. This strategic strengthening will not only accelerate research and development processes, but will also allow the company to consolidate its presence on international markets, seizing new growth opportunities and strengthening its global competitiveness.



Il prodotto

PROTEZIONE E SICUREZZA AL TOP

I grandi vantaggi dei cuscinetti isolati ISL3

Durante l'utilizzo di cuscinetti volventi in applicazioni particolari, quali assali e motori di veicoli ferroviari, motori a corrente continua ed alternata e generatori di energia elettrica, è possibile che si verifichi un passaggio di corrente attraverso uno o più componenti del cuscinetto stesso che, in presenza di condizioni sfavorevoli, può provocarne danneggiamenti localizzati e/o diffusi, con conseguente perdita di funzionalità del motore o del generatore su cui tali cuscinetti sono installati.
In relazione a quanto sopra, i cuscinetti isolati elettricamente, disponibili in diverse tipologie e misure, rappresentano una misura preventiva atta ad eliminare le cause che sono all'origine della differenza di potenziale tra i due anelli del cuscinetto, interrompendo o quantomeno riducendo significativamente il flusso di corrente che li attraversa.

Vantaggi dei cuscinetti ISB isolati e rivestiti

I cuscinetti ISB isolati, **identificati dal suffisso ISL3**, sono caratterizzati dalla presenza di un rivestimento di ossido di alluminio (Al_2O_3) applicato sulle superfici del componente con il procedimento di deposizione al plasma di ossidi ceramici, che offrono un'elevata protezione isolante. Inoltre, lo strato di ossido ceramico è molto duro, resistente all'usura e presenta buone capacità di conduzione del calore.
Le dimensioni dei cuscinetti isolati corrispondono alle dimensioni regolamentate dalla norma DIN 616 (ISO 15) e possono pertanto sostituire componenti di tipo standard.
I cuscinetti rivestiti sono disponibili con esecuzione che prevede il rivestimento dell'anello esterno con uno spessore calibrato e differenziato, in funzione del tipo di isolamento elettrico da ottenere.

Modalità di controllo

Al fine di confermare la qualità dell'isolamento che, per i prodotti ISB ISL3 standard garantisce protezione fino a 3000V DC, sui cuscinetti industriali si eseguono sia test standard (dimensionali, geometriche, vibrazionali…), sia prove aggiuntive quali:
- Misurazione della resistenza elettrica;
- Misurazione del voltaggio di breakdown;
- Altri test sul rivestimento riguardano lo spessore, la porosità, la qualità di adesione e la durezza. Questi componenti trovano principalmente impiego in applicazioni quali motori elettrici con inverter, generatori, pompe e compressori industriali, sistemi ferroviari e turbine eoliche.





Alcune immagini con i cuscinetti isolati.

Some images with the insulated bearings.



Nuovo catalogo Boccole

L'importante processo di revisione dei cataloghi dell'ampia gamma prodotti a marchio ISB ha coinvolto recentemente anche quello dedicato alle **BOCCOLE**.
Da qualche mese è infatti disponibile il nuovo catalogo BOCCOLE, ancora **più completo** e **dettagliato** che abbraccia tutto il settore; per boccole con caratteristiche tecniche particolari è a disposizione un ufficio tecnico in grado di offrire un supporto di application-engineering.
Ogni sezione del catalogo, dedicata ad una specifica tipologia di boccola, comprende un'introduzione che illustra le caratteristiche tecniche della tipologia di prodotto, con le tolleranze dimensionali e le altre informazioni tecniche necessarie alla scelta del tipo di boccola da utilizzare.
La seconda parte della sezione include le tabelle dei prodotti disponibili a programma, che sono organizzate in funzione del diametro del foro.
Richiedi il catalogo ai migliori distributori che espongono ISB.



The new BUSHINGS catalogue

*The important ISB wide range of catalogues products update and revision process recentely involved also the **BUSHINGS** catalogue.*
*Since few months the new BUSHINGS catalogue is available, even **more detailed** and **complete** for bushings with particular technical and construction characteristics, a technical office is available to offer our clients application-engineering support.*
Each section of the catalogue, dedicated to a specific type of bushing, includes an introduction that illustrates the technical characteristics of the product type, with the dimensional tolerances and other technical information, necessary to choose the type of bushing to be used. The second part of the section includes the tables of the available products that are organized according to the bore diameter.
Ask for this catalogue at leading distributors that display ISB.

The product

TOP PROTECTION AND SECURITY

The great advantages of the ISL3 insulated bearings

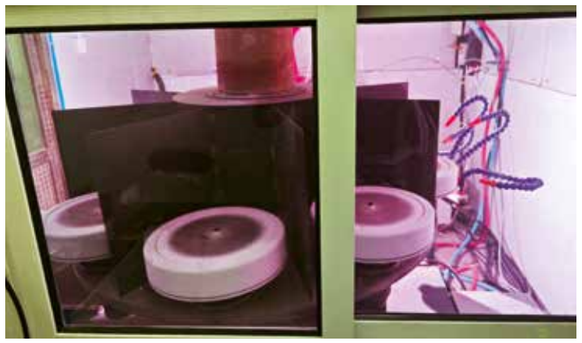
When using standard bearings in particular applications, such as axles and engines of railway vehicles, direct and alternating current motors and electric power generators, it is possible that a residual current passes through one or more components of the bearing itself which, under unfavourable conditions, may cause local and/or extended damages, with consequent loss of functionality of the motor or generator on which bearings are installed.
For what above, electrically insulated bearings, available in various types and sizes, represent a preventive measure aimed to eliminate the origins of the potential difference between the two rings of the bearing, interrupting or at least significantly reducing the flow of current passing through them.

Advantages of ISB Insulated and Coated Bearings

*ISB insulated bearings, **identified by the suffix ISL3**, are characterized by the presence of a coating in aluminum oxide (Al_2O_3), applied onto the surfaces of the bearing with the plasma deposition process of ceramic oxides, which offer high insulating protection. In addition, the ceramic oxide layer is very hard, therefore resistant to wear, and has good heat conduction capabilities.*
The dimensions of insulated bearings correspond to the dimensions regulated by DIN 616 (ISO 15) and can therefore be replaced to standard bearings.
Coated bearings are available in a version that provides the coating of the outer ring with a calibrated and differentiated thickness, depending on the type of electrical insulation to be obtained.

Control process

In order to validate the quality of the insulation that, for ISB standard ISL3 products, guarantees protection up to 3000V DC, on industrial bearings there are both standard tests (dimensional, geometric, noise and vibrations, etc.), and additional checks, such as:
• Measurement of electrical resistance;
• Measurement of breakdown voltage;
• Other tests on the coating concern thickness, porosity, adhesion quality and hardness.
Those products are mainly used in applications such as electric motors with inverters, generators, industrial pumps and compressors, railway systems and wind turbines.



ISB SPORT BEARINGS

NEW 2025 CATALOGUES



ISB SPORT 2025
CATALOGHI CUSCINETTI PER CICLISMO E ROLLER

In ISB SPORT continuiamo a concentrarci su uno dei pilastri strategici del marchio: la gamma. Per questo, e con l'obiettivo di continuare a offrire un servizio sempre migliore, abbiamo ampliato la nostra gamma di cuscinetti per roller e ciclismo inserendo nuovi riferimenti per soddisfare le esigenze del mercato.
Il continuo investimento in R&D e la produzione con tecnologia all'avanguardia ci permettono di sviluppare una gamma di prodotti specializzati per ogni applicazione sportiva.
Entrambi i cataloghi sono disponibili online sul sito **www.isbsport.com.**

ISB SPORT 2025
CYCLING & ROLLER BEARINGS CATALOGUES

At ISB SPORT we continue to focus on one of the brand strategic pillars: the range. Therefore, and with the goal of continuing to offer the best service, we have expanded our range of roller and cycling bearings with the addition of new references to meet market needs.
Our continued investment in R&D and the manufacturing with cutting-edge technology allows us to develop a range of specialized products for each sporting application.
Both catalogues are available online at our site: ***www.isbsport.com.***

At the top, the ISB SPORT catalogue for roller applications and beside the catalogue for cycling.